



Unsere Möglichkeiten

CNC-Fertigung

Drehen

BOEHRINGER VDF 315 C-U
ø480/550 x 3.000
hydraulische, selbstzentrierende Lünette
ø20-ø170

BOEHRINGER VDF 400 C-U
ø700/820 x 2.000
hydraulische, selbstzentrierende Lünette
ø200-ø430

MAZAK Integrex e420x3.000
ø420 x 3.060
C- und Y-Achse,

MAZAK QTN 350x1.500 MY
ø420 x 1.538
C- und Y-Achse,
angetriebene Werkzeuge

MAZAK QT 28
ø320 x 1.010

MAZAK SQT 200 MS NEXUS
ø350 x 575
C-Achse, angetriebene Werkzeuge
Abgreifspindel

MAZAK SQT 250 MS
ø350 x 541
C-Achse, angetriebene Werkzeuge
Abgreifspindel

MONFORTS DNC5
ø390/560 x 270
Gegenspindel, C-Achse
angetriebene Werkzeuge

Drehen mit Zyklensteuerung

BOEHRINGER DUS 560 ti
ø365/570 x 1.500

DMT CD 1.000
ø700/1.000 x 4.000
angetriebene Werkzeuge

DMT CD 650
ø400/650 x 2.000
angetriebene Werkzeuge

DMT CD480
ø260/475 x 1.380
angetriebene Werkzeuge

Rund-Schleifen

KELLENBERGER UR 225x1.500
ø450 x 1.550
Hochfrequenz-Innenschleifeinrichtung
B-Achse, Lünette

Flach-Schleifen

ELB JUWEL Bd10 STC
1.000 x 600 x 600

Fräsen

HERMLE UWF902H
600 x 450 x 500, 4.Achse

HERMLE U1000A
1.000 x 630 x 550, 5 Seiten

REIDEN BFR22
2.000 x 1.200 x 1.200, 5 Achsen
5 Seiten, IKZ, HSK 100

MAZAK VTC300C-II
1.740 x 760 x 660
4. Achse

MAZAK PFH5800
730 x 730 x 740
Innenkühlung, Messtaster, SK40,
Palettenwechsler, 360° Tischindexierung

MATEC HV2000
2.000 x 600 x 675
5 Achsen

Konventionelle Fertigung

Rund-Schleifen

TOS BUT 63
ø630 x 3.000



KARSTENS K21
ø620 x 1.500
Innenschleifeinrichtung

KELLENBERGER
ø350 x 1.000
Innenschleifeinrichtung

Honen

NAGEL
ø3/250 x 750

Sägen

BEHRINGER HBP360A
ø350
Bandsägeautomat

Weitere Möglichkeiten

Messen

ZEISS Contura G2
1.000 x 1.600 x 600
3D CNC-Messmaschine, Scanning-Messkopf
klimatisierter Messraum

Richten

Hydraulische Richtpresse
Wellen ø80

Schweißen

Aluminium, Guß, Stahl
alle E-Schweißverfahren

Dynamisches Wuchten

HOFFMANN E-1K
ø1.470 x 2.400 / 500kg

HOFFMANN HL18.1
ø1.800 x 1.200 / 1kg ... 250kg