

## Zeiss **ZUKUNFTSORIENTIERT MESSEN**

Seit Februar 2007 arbeiten zwei Messtechniker bei der Karl Hoch GmbH mit einem Zeiss-Messgerät vom Typ Contura G2 aktiv mit dem Scanning-Sensor Vast XT. Besonders die Wiederholgenauigkeit erfreut die Messtechniker. „Mit der Scanning-Technologie erhalten wir schnell und sicher reproduzierbare Ergebnisse. Mein Vertrauen in die Messergebnisse ist größer denn je und hilft uns bei der schnellen Analyse von Abweichungen in der Fertigung“, so Thomas Hoch, der Qualitätsbeauftragte des Denzlinger Mittelständlers. Die neuen Möglichkeiten, die das Scannen in Verbindung mit Calypso bieten, begeistern auch Geschäftsführer Otto Hoch: „Jetzt können wir in kürzester Zeit Form und Lage in einem Durchgang

und komplexe 2D- und 3D-Konturen effektiv messen.“ Mit der Umstellung auf eine moderne Mess-Software beabsichtigt die Karl Hoch GmbH die langfristige Integration der Messprozesse in ein künftiges EDV-Konzept. Mit Calypso ist das möglich. Die Kunden akzeptieren die gefertigten Präzisionsteile nicht zuletzt deshalb, weil sie mit dem Koordinatenmessgerät von Carl Zeiss hoch genau gemessen und dokumentiert werden können. Hintergrund: Diese Kunden benutzen auch Koordinatenmessmaschinen von Carl Zeiss und kennen ihre Zuverlässigkeit.

[www.karl-hoch.de](http://www.karl-hoch.de)  
[www.zeiss.de](http://www.zeiss.de)



Messen von Drehteilen bei der Denzlinger Karl Hoch GmbH an einem Koordinatenmessgerät Contura G2 aktiv.